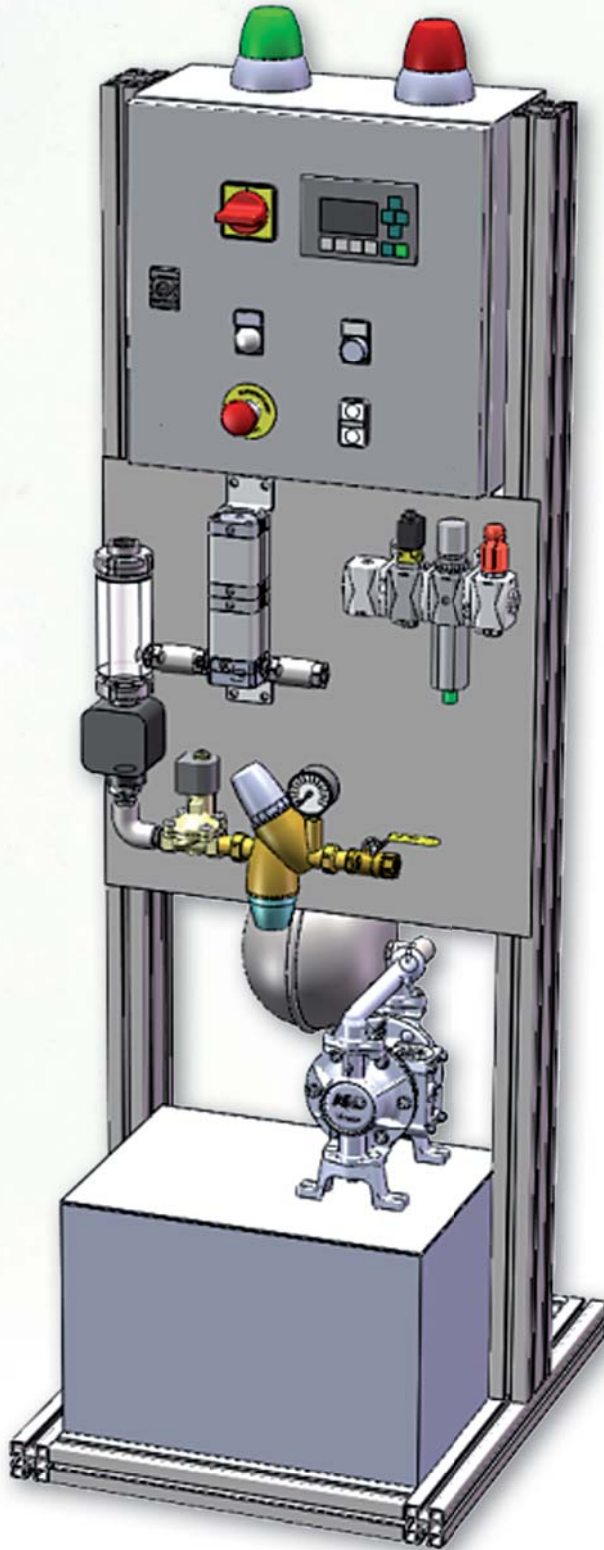




Sistema di diluizione per l'erogazione del distaccante,  
automatico, proporzionale e volumetrico,  
con pompa pneumatica.



# SIST MIX MAUI

## DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

Il sistema si presenta compatto e la sua gestione è facile ed intuitiva. Si compone di una struttura portante realizzata con un telaio in profili estrusi in alluminio ed un pannello in acciaio inox.

Sulla struttura sono installati:

- Pannello in acciaio inox dove alloggiato sulla parte superiore un quadro elettrico per la gestione dell'impianto e sulla parte inferiore il gruppo di miscelazione.
- Serbatoio in acciaio inox per lo stoccaggio del distaccante diluito.
- Pompa pneumatica posta sulla parte superiore del serbatoio
- Vaso di espansione da lt. 5
- Dispositivi e valvole per il funzionamento e la gestione dell'impianto

### Quadro elettrico

Comprende:

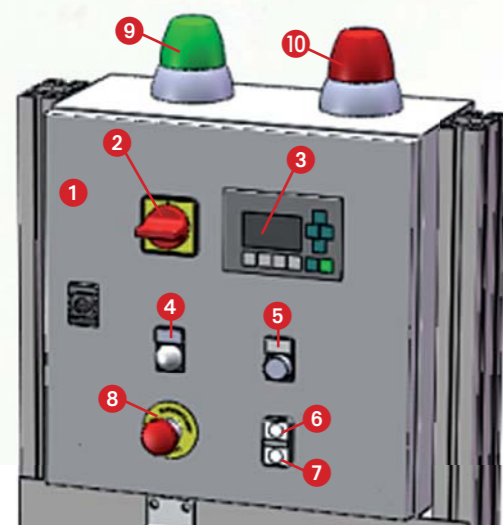
Pannello interfaccia operatore con le seguenti funzioni:

- Impostazione della percentuale di diluizione da 0,1 al 5%.
- Contaltri totale e parziale, con azzeratore del prodotto diluito utilizzato
- Allarme pompa dosatrice bloccata, per rottura o mancanza aria
- Allarme mancato passaggio acqua o rottura del misuratore portata acqua
- Lettura messaggi con possibilità di tre idiomi differenti

Contattore di sezionamento della potenza

Modulo di sicurezza per l'intercettazione delle fonti di alimentazione

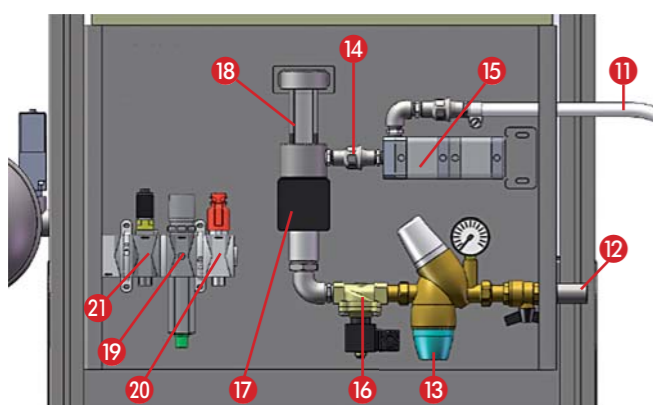
Valvola pneumatica per l'intercettazione della pressione di mandata



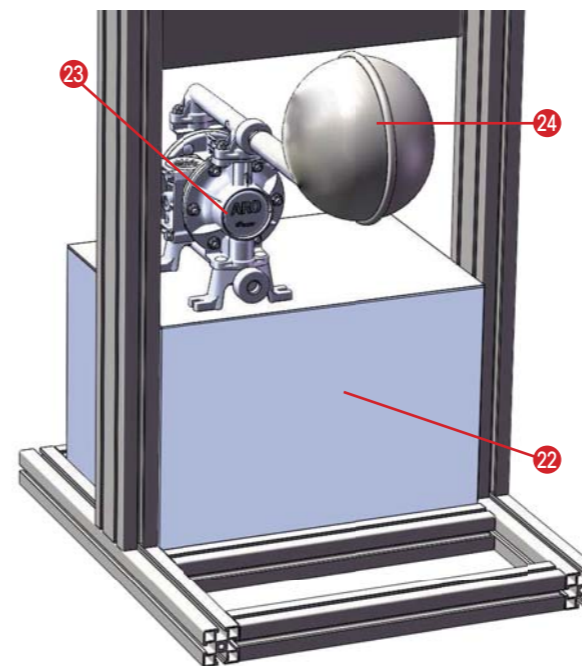
1. Quadro elettrico
2. Interruttore generale luminoso
3. Pannello interfaccia operatore
  - Pulsante ENTER per la conferma delle impostazioni
  - Pulsante CLEAR per cancellare il valore inserito
  - Pulsante luminoso ALR per resettare ogni tipo di allarme
  - Pulsanti funzionali F1 – F5
  - Display per visualizzare impostazioni ed allarmi
  - Pulsanti per spostare il cursore per incrementare o diminuire i valori durante le impostazioni di diluizione del distaccante
4. Selettore Man-Aut
5. Spia luminosa tensione inserita
6. Pulsante luminoso verde per avvio ciclo miscelazione
7. Foro di scorta con tappo
8. Pulsante luminoso inserzione ausiliari
9. Pulsante stop ciclo
10. Pulsante emergenza

### Gruppo di miscelazione

Gestisce la miscelazione del distaccante concentrato con l'acqua per l'erogazione del distaccante diluito al serbatoio di stoccaggio



11. Tubo lungo 2 mt. completo di valvola unidirezionale e filtro per l'aspirazione del prodotto concentrato
12. Valvola a sfera per connessione acqua (3-5 bar)
13. Riduttore pressione acqua completo di manometro e filtro
14. Valvola unidirezionale
15. Pompa dosatrice volumetrica
16. Elettrovalvola comando acqua
17. Misuratore elettronico di portata acqua
18. Specola trasparente
19. Riduttore di pressione aria con manometro
20. Valvola a sfera per connessione aria
21. Elettrovalvola comando pompa dosatrice



22. Serbatoio stoccaggio
23. Pompa pneumatica
24. Vaso di espansione

### Serbatoio stoccaggio distaccante diluito

Il serbatoio stoccaggio in inox ha una capienza di lt. 30 ed un ampio coperchio d'ispezione munito di serratura con chiave. Questa capienza evita grosse quantità di prodotto diluito ferme per lungo tempo, causa di contaminazione batterica o formazione di patine a pelo del diluito e facilita una veloce bonifica per combattere la diffusione di funghi e contaminazioni.

**Il prodotto diluito fresco di miscelazione è il più performante.**

Sopra il serbatoio di stoccaggio sono installati una pompa pneumatica con una portata di 40 lt./min. corredata di vaso d'espansione da litri 5.

Dentro detto serbatoio è alloggiato il controllo elettrico dei livelli per la gestione del minimo e supermassimo.

### Funzionalità

Il principio di funzionamento si basa sulla proporzionalità esistente tra il passaggio dell'acqua e il prodotto concentrato dosato.

Questo si ottiene tramite il misuratore di portata elettronico, con precisione indipendente dalla pressione dell'acqua, che dà il consenso alla pompa dosatrice di erogare ad ogni impulso 40 c.c. di concentrato.

Il prodotto diluito fluisce in una specola trasparente e di seguito nel serbatoio di stoccaggio dove è installata la pompa di mandata che lo eroga al sistema di spruzzatura per stampi.

La quantità di distaccante da diluire, viene gestita dal cliente che la imposterà, a seconda delle sue esigenze, sul pannello del quadro di controllo.

IL MAUI può preparare 40 lt/min di distaccante diluito.

Il controllo livello elettrico posto nel serbatoio di stoccaggio, gestisce:

- Il livello minimo, che da il consenso a preparare la quantità di distaccante diluito impostata dall'operatore
- Il livello supermassimo, per evitare che il distaccante diluito strabordi dalla vasca di stoccaggio. La sua altezza dovrà essere impostata dall'operatore a qualche centimetro sopra la quantità di diluito impostata.

Nel caso che il diluito arrivi al livello massimo e non è stata prodotta la quantità richiesta, il sistema terrà in memoria la dose erogata e con l'abbassamento del livello produrrà la quantità mancante al suo raggiungimento.

### Vantaggi

- Produzione automatica del distaccante con diluizione rigorosamente costante grazie alla possibilità di tarare la pompa dosatrice in base alla densità del prodotto.
- Facile programmazione attraverso il micro processore
- Poca manutenzione grazie alla sua affidabilità e robustezza
- Produzione costante e quantità del distaccante diluito predefinita dal cliente a seconda delle esigenze del caso (avvio stampi, fermo pressa, frequenti variazioni percentuale di diluizione, etc.)



## Asservimenti

- Alimentazione 24 V c.c.
- Aria compressa a 6 bar tramite attacco ¼" F con tubo rilsan da 6 mm.
- Acqua pulita tramite tubo con diam. int. da 15 mm e attacco da ½" F

**L'impianto MAUI deve essere tassativamente fissato a 30 cm. sopra il contenitore del concentrato**

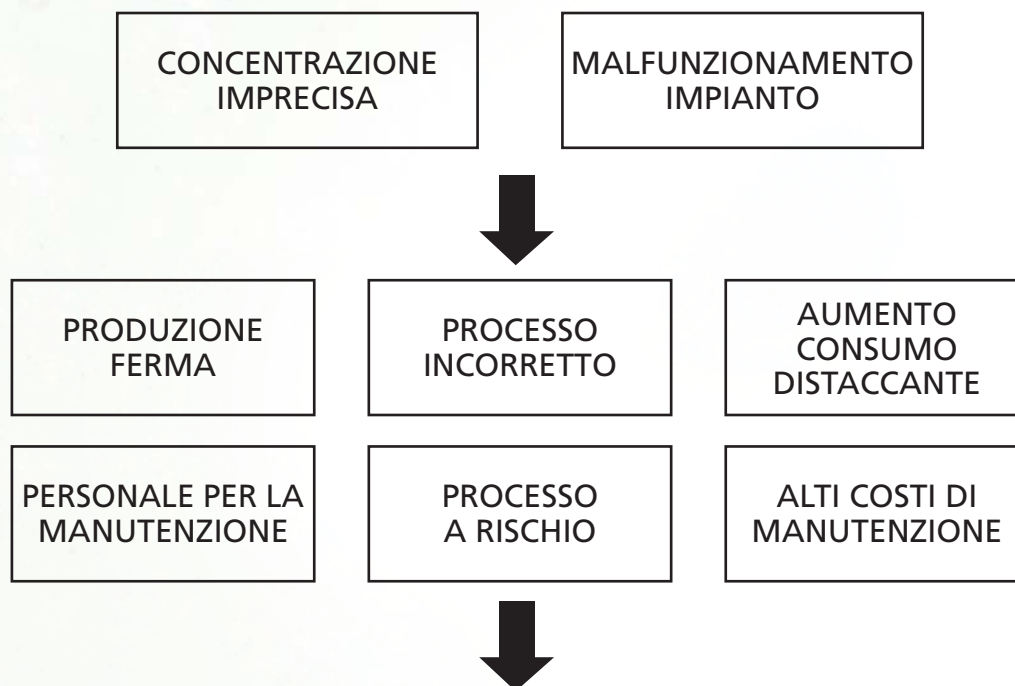
## Dimensioni

- Altezza 1.703 mm. • Larghezza 505 mm. • Profondità 600 mm.

## Accessori

- Sonda da immergere nel contenitore del distaccante concentrato per rilevamento livello con relativo allarme di termine prodotto.
- Trasduttore per controllare l'esatto dosaggio della pompa dosatrice.
- Controllo di sicurezza del livello del prodotto diluito con gestione dell'allarme super minimo e arresto del sistema di spruzzatura stampi
- Pressostato regolabile per il controllo della corretta pressione di mandata del distaccante diluito

# TENETE SEMPRE IN CONSIDERAZIONE QUANTO SIA COSTOSO USARE UN SISTEMA DI DOSAGGIO FRAGILE E INAFFIDABILE



**ALTI COSTI E PREOCCUPAZIONI**

**RIDUCI I COSTI E MIGLIORA IL TUO PROCESSO CON MAUI**

## Manutenzione ed utilizzo

Per evitare particolari manutenzioni utilizzare acqua pulita e aria compressa esente da olio e condensa.

**USARE ESCLUSIVAMENTE RICAMBI ORIGINALI**



Via Industriale Traversa 1°, 9 - 25060 Cellatica (BS) Italy  
 Tel. +39 030 37.32.490 - Fax +39 030 37.32.477  
 fondermat@fondermat.it - [www.fondermat.it](http://www.fondermat.it)