



La necessità di trattare l'alluminio fuso all'interno di forni a bacino, ci ha spinto a realizzare una unità di insufflazione flussi sotto bagno a mezzo di gas inerte. Nasce così il **SIST DS**, una apparecchiatura di ridotte dimensioni, montata su una struttura carrellata, che ne consente un'agevole movimentazione in fonderia.

Questa apparecchiatura è dotata di:

- un serbatoio flussi granulari da 25 kg
- un tubo di collegamento da 10 m
- una lancia in acciaio (lunghezza 3 o 5 m)

Il dosaggio del flusso è programmabile tramite PLC e la velocità di trasporto può variare da 100 a 500 gr/min. L'emissione del gas inerte viene tenuta sotto controllo grazie a un flussometro e ad un manometro presenti sull'apparecchiatura stessa.

Con l'utilizzo del **SIST DS** si ottiene:

- un alto rendimento della miscelazione dei flussi
- un'efficace scorificazione della lega con scorie aventi un basso contenuto di alluminio
- un'ottima rimozione degli ossidi disciolti nel bagno di alluminio liquido
- una ridotta emissione di fumi durante il trattamento.

Con il **SIST DS** è possibile lavorare con forni a bacino di qualsiasi dimensione.

Il **SIST DS** ha marchio CE, è un'apparecchiatura all'avanguardia, costruita nel pieno rispetto delle più recenti normative in tema di sicurezza.

The need to treat molten aluminium inside basin furnaces led us to create a specific unit for flux injection under the molten bath using inert gases. Thus SIST DS was born as a compact unit, mounted on a trolley structure for easy handling in the foundry.

The unit is equipped with:

- a 25 kg granular flux case
- a 10 m connection pipe
- a steel lance nozzle (3 or 5 m in length)

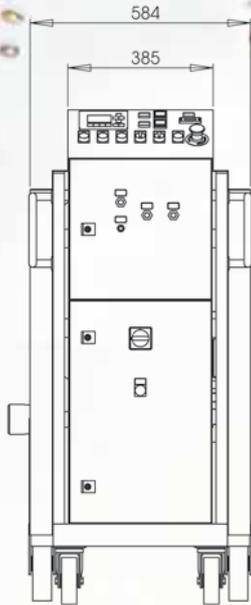
The flux dosage can be programmed through a PLC and conveying speed can be set between 100 to 500 g/min. A flow-meter and a pressure gauge on the unit allow control of the inert gas delivery.

*By using **SIST DS** you can achieve:*

- high flux mixing efficiency*
- optimum cleaning of the alloy to ensure that the slag has a low aluminium content*
- optimum removal of the oxides dissolved in the liquid aluminium bath*
- lower fume emissions during the process.*

*With **SIST DS**, basin furnaces of any size can be used.*

*The **SIST DS** is a very modern unit built in full compliance with the latest safety legislation.*



Caratteristiche principali:

Struttura carrellata con 2 ruote fisse e due girevoli
 Tramoggia prodotto granulare con micro dosatore a coclea in acciaio inox AISI 304 dotata di sensore di livello
 Motoriduttore a vite senza fine dotato di sensore di bloccaggio
 Quadro elettrico con le seguenti caratteristiche:
 Alimentazione elettrica – Tensione 230V 50Hz – Potenza installata: 0.75KW
 Alimentazione gas inerte – Pressione 3-6 Bar – Attacco ½" Gas – Numero cicli 2
 Possibilità di impostare il ciclo realizzando solo insufflazione gas inerte o insufflazione gas inerte e dosaggio sale tramite un selettore.
 Possibilità di impostare la quantità di prodotto granulare dosato mediante Convertitore di Frequenza (100-500g/min)
 Quadro gestione gas
 Gruppo filtro / riduttore di pressione per il gas in entrata
 Pressostato digitale con allarme di minima pressione per l'alimentazione gas
 Possibilità di regolare le portate in tutte le fasi del ciclo (insufflazione gas inerte, trasporto prodotto, lavaggio)
 Lettura della portata del gas inerte per mezzo di un flussimetro digitale
 Pressostato digitale con allarme di massima pressione tramoggia

Forniture necessarie

Argon o Azoto – purezza 99,98%
 Fornitura elettrica – 230 Volts 50 Hz –
 Potenza elettrica installata 0,5 KW

Osservazioni: per motivi di sicurezza, l'apparecchiatura deve essere utilizzata nel rispetto delle istruzioni del costruttore. Le caratteristiche sopra riportate rappresentano valori approssimativi, forniti a semplice titolo indicativo e non di specifica. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche allo scopo di migliorare l'apparecchiatura. Leggere attentamente il manuale di utilizzo fornito a corredo, prima dell'uso e prima di effettuare qualsiasi operazione.

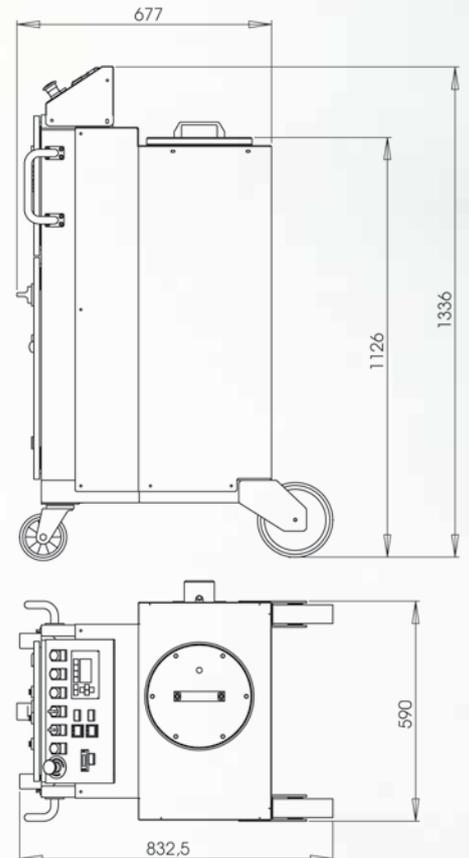
Key features:

Trolley structure with 2 fixed and 2 pivoting wheels
 Hopper for granulate product fitted with an Archimedean screw microdispenser in AISI 304 stainless steel and equipped with level sensor
 Motor equipped with blocking sensor – Electric panel
 Inert gas supply: Pressure: 3-6 bar – ½" connection – Number of cycles: 2
 A switch selector allows the cycle to be set either on inert gas injection only or on inert gas injection and flux dosing
 A drive enables the setting of the quantity of granular product (100-500g/min)
 Gas control panel
 Filtering unit with pressure reducer for the incoming gas
 Digital pressure switch with minimum pressure alarm for the gas supply
 Possibility of adjusting the flow rates in all of the phases of the cycle (inert gas injection, product conveying, cleaning)
 Reading of the inert gas flow rate through a digital flow meter
 Digital pressure switch with max. pressure alarm in the hopper

Supplies

Argon or nitrogen 99.98%
 Voltage 230 Volts 50 Hz –
 Electric power installed 0.5 kW

Please note: for safety reasons, the unit must be used in compliance with the manufacturer's instructions. The data given above are approximate, they are provided by way of example only and are not to be intended as specifications. The manufacturer reserves the right to make technical modifications to improve the unit. Read the user manual supplied carefully before carrying out any operations.



Via Industriale Traversa 1°, 9
 25060 Cellatica (BS) Italy
 Tel. +39 030.3732490 - Fax +39 030.3732477
 industry@fondermatindustry.it
www.fondermatindustry.it